

SID



سرویس های ویژه



سرویس ترجمه تخصصی



کارگاه های آموزشی



بلاگ مرکز اطلاعات علمی



سامانه ویراستاری STES



فیلم های آموزشی

کارگاه های آموزشی مرکز اطلاعات علمی



مقاله نویسی علوم انسانی

مقاله نویسی علوم انسانی



اصول تنظیم قراردادها

اصول تنظیم قراردادها



آموزش مهارت های کاربردی در تدوین و چاپ مقاله

آموزش مهارت های کاربردی در تدوین و چاپ مقاله

بهبود وضعیت پوسچر و کاهش نیروی اپراتور در ایستگاه پوسه بدنه جانبی ۲۰۶

در ایستگاه T11 - T13

محمد مهدی دیزجی^۱، محسن اشراقی^۲، کورش مهاجر^۳

۱- شرکت ایران خودرو-تهران- کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج -مدیریت پیشگیری، درمان و رفاه

۲- شرکت ایران خودرو- تهران- کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج - مدیریت پیشگیری، درمان و رفاه

۳- شرکت ایران خودرو- تهران- کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج -معاونت تولید خودرو - مدیریت بدنه سازی

آدرس نویسنده مسئول و ایمیل: شرکت ایران خودرو- تهران- کیلومتر ۱۴ جاده مخصوص کرج -مدیریت پیشگیری، درمان و رفاه - اداره پیشگیری - واحد ارگونومی

همراه ۰۹۱۲۵۱۹۳۰۷۱ - تلفن ۰۲۱۴۸۲۲۲۹۷۱ - دورنگار ۰۲۱۴۸۲۲۲۹۴۵ - Mahdi_di@yahoo.com

مقدمه و اهمیت موضوع: در ایستگاه فوق اپراتور جهت حمل دستی قطعه بیرونی بدنه جانبی خودرو ۲۰۶ از داخل پالت و استقرار آن در ایستگاه T11 و مشابه آن T13 نیاز به خم شدن داشت که با توجه به وزن بدنه ۲۲ کیلوگرم و ابعاد بدنه ۳۴۰*۱۲۰ سانتیمتر و همچنین نرخ تولید ۴۲ دستگاه در ساعت دچار آسیب اسکلتی-عضلانی از ناحیه کمر، گردن و اندام فوقانی می شده است. از آنجایی که این قطعه از لحاظ کیفی فوق العاده اهمیت داشته و اپراتور باید بازدید کیفی نیز داشته باشد، بنابر این هنگام حمل اپراتور نیز باید دقت بیشتری بعمل آورد. با توجه به ارزیابی های انجام شده، آمار آسیب های اسکلتی-عضلانی، حوادث و همچنین هزینه های مرتبط کیفی، با همکاری مهندسی و تعمیرات بدنه سازی ایران خودرو طرح ساخت هنگر جایجایی بدنه از داخل پالت جهت کاهش آسیب ها و حوادث داده شد. تکرار این فعالیت غیر ارگونومیک، اپراتور را دچار آسیبهای جدی اسکلتی-عضلانی در نواحی کمر و اندام فوقانی می نماید.

مواد و روشها: جهت برطرف کردن این مغایرت ابتدا بررسی های لازم(مصاحبه با اپراتور، مطالعه آمارها، جلسات مهندسی) انجام و در نهایت امتیاز ارزیابی آن با استفاده از نرم افزار SON1 (الگو برداری شده از مدل ارزیابی ریسک های ارگونومی شرکت پژو فرانسه) سخت(قرمز) شد. با توجه به قابلیت شبیه سازی نرم افزار، فاکتورهایی که موجب سبز شدن وضعیت مقادیر بهینه و ریسک فاکتورها شدند مشخص و دو راه کار تامین ریل KBK و جرثقیل مناسب جهت جایجایی طراحی و اجرا شد.

نتایج: با توجه به بهبود، ایستگاه مجددا ارزیابی گردید. سبز شدن ایستگاه، رضایت اپراتور، کاهش خستگی، افزایش سرعت کاری و کیفیت حاصل شد.

بحث: این مورد در سایر ایستگاه های مشابه نیز اجرا شد. کاهش آسیب آتی و حادثه آتی موجب کاهش هزینه ها و افزایش بهره‌وری شد.

نتیجه گیری: این روش می تواند در بسیاری از صنایع که دارای قطعات کیفی حجیم و سنگین هستند مورد استفاده قرار گیرد.

کلمات کلیدی: بدنه جانبی، آسیب های اسکلتی-عضلانی، SON1، پوسچر

SID



سرویس های ویژه



سرویس ترجمه تخصصی



کارگاه های آموزشی



بلاگ مرکز اطلاعات علمی



سامانه ویراستاری STES



فیلم های آموزشی

کارگاه های آموزشی مرکز اطلاعات علمی



مقاله نویسی علوم انسانی



اصول تنظیم قراردادها



آموزش مهارت های کاربردی در تدوین و چاپ مقاله